Compresseur pneumatique 50 L - MaxAir 15/50

Référence : 021634

LACME

Description

CE 2ans

Groupe monobloc, monocylindre. Moteur monophasé.
Roues Ø 260 mm.
Cylindres en fonte et culasses en aluminium.
Livré avec un épurateur-détendeur avec 2 sorties, un contacteur manométrique, un manomètre 16 bar, un clapet anti-retour, une soupape de sécurité, un robinet de purge, un patin d'amortisseur et un cordon d'alimentation de 2 m en 3 x 1,5 mm².

Prix net client :

919,09 € HT

soit 1 102,91 € TTC

dont éco-part. : 2,35€

Références produits

Code	304
Poids (kg)	35
Cap. réservoir (litre)	50
Pression max. (bars)	10
Moteur (kW)	2.2
Moteur (CV)	3
Débit engendré (L/min)	250
Débit restitué (L/min)	150
Unité de Vente	1 pièce

Retrait magasin	Oui
Caractéristique	Pneumatique
Prix net HT	919,09 €