

Compresseur pneumatique 50 L - MaxAir 15/50

Référence : 021634



Description



Groupe monobloc, monocylindre.
 Moteur monophasé.
 Roues Ø 260 mm.
 Cylindres en fonte et culasses en aluminium.
 Livré avec un épurateur-détendeur avec 2 sorties, un contacteur manométrique, un manomètre 16 bars, un clapet anti-retour, une soupape de sécurité, un robinet de purge, un patin d'amortisseur et un cordon d'alimentation de 2 m en 3 x 1,5 mm².

1 042,68 € HT

soit 1 251,22 € TTC
 dont éco-part. : 4,60€

Références produits

Code	304
Poids (kg)	35
Cap. réservoir (litre)	50
Pression max. (bars)	10
Moteur (kW)	2.2
Moteur (CV)	3
Débit engendré (L/min)	250
Débit restitué (L/min)	150
Unité de Vente	1 pièce
Compteur d'heures	Non inclus

Caractéristique	Pneumatique
Prix € HT	1 042,68 €