

Compresseur pneumatique 50 L - MaxAir 15/50

Référence : 021634



Description



Groupe monobloc, monocylindre.

Moteur monophasé.

Roues Ø 260 mm.

Cylindres en fonte et culasses en aluminium.

Livré avec un épurateur-détendeur avec 2 sorties, un contacteur manométrique, un manomètre 16 bars, un clapet anti-retour, une soupape de sécurité, un robinet de purge, un patin d'amortisseur et un cordon d'alimentation de 2 m en 3 x 1,5 mm².

Références produits

| | |
|------------------------|-------------|
| Code | 304 |
| Poids (kg) | 35 |
| Cap. réservoir (litre) | 50 |
| Pression max. (bars) | 10 |
| Moteur (kW) | 2.2 |
| Moteur (CV) | 3 |
| Débit engendré (L/min) | 250 |
| Débit restitué (L/min) | 150 |
| Unité de Vente | 1 pièce |
| Caractéristique | Pneumatique |