

FICHE DE PRISE DE CÔTES

A JOINDRE AU BON DE COMMANDE OU A LA DEMANDE PRIX

Date
 Client Interlocuteur
 Réf. chantier Réf. devis
 Observations

INFORMATIONS À COMMUNIQUER :

- MENUISERIE** ▶ Fabrication en hauteur aux cotes données : +40 mm en fenêtre // +30 mm en porte-fenêtre
 Déduction de 10 mm en largeur pour deux vantaux
- TABLEAUX** ▶ Jeux déduits en hauteur et en largeur
- FABRICATION** ▶ Fabrication des vantaux = cotes données

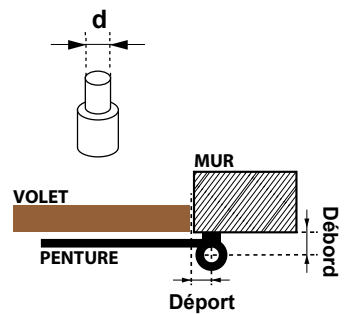
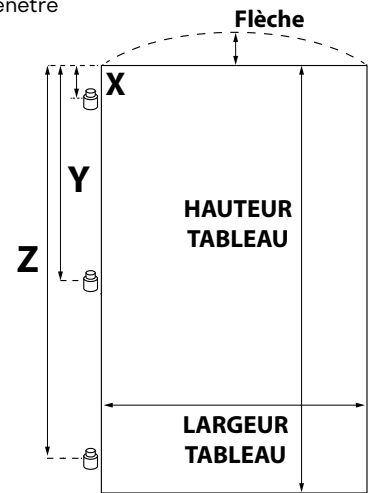
OUVERTURE	1	2	3	4	5
Emplacement					
Quantité					
Hauteur MEN TAB FAB					
Largeur MEN TAB FAB					
Type de fabrication					

TYPE DE POSE	1	2	3	4	5
Feuillure (F) Applique (A) Tableau (T)					
Dimensions côtés					
Dimensions haut					
Dimensions bas					
Profondeur feuillure (F)					

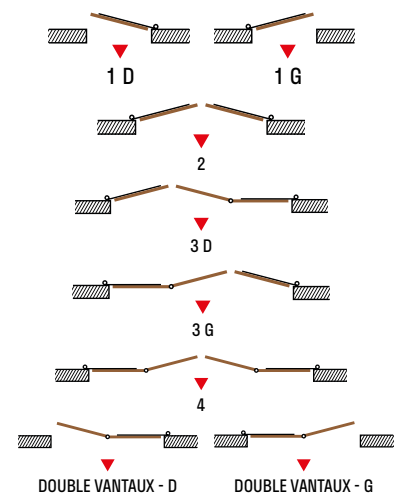
CINTRES	1	2	3	4	5
Bas de flèche					
Haut de flèche					
Plein cintre					
Découpe usine (1)					

QUINCAILLERIE	1	2	3	4	5
Hauteur allège					
Espagnolette (2)					
Crochet crémaillère					
Verrou 1 point + poignée de tirage					
Serrure monopoint en applique					
Serrure 3 points en applique					
Bloc-volet					
Allège en mm (pour rénovation)					

GONDS EN RÉNOVATION	1	2	3	4	5
Hauteur plat du gonds X					
Hauteur plat du gonds Y					
Hauteur plat du gonds Z					
Diamètre (d)					
Déport du gond					
Débord (renvoi) du gond					



TYPES DE FABRICATION



(1) : Découpe cintre en applique, uniquement en usine. Sinon, fournir un gabarit sur support rigide.
 (2) : Par défaut, la hauteur de l'allège est de 850 mm.