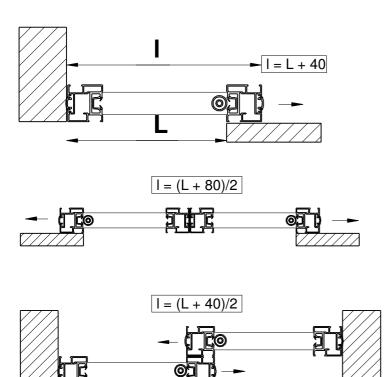


## Détermination des côtes de fabrication

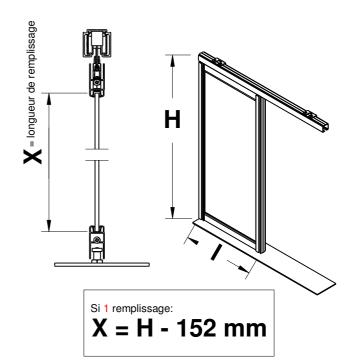


L = Côte de passage

I = Largeur porte finie

X = Longueur de remplissage

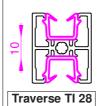
Y = Largeur de remplissage



Traverse haute et basse = I - 77 mm

Rail haut = à préciser

Poignée = H - 60 mm

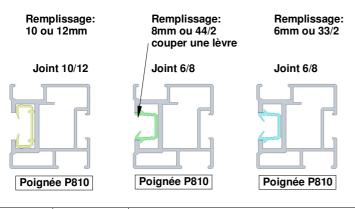


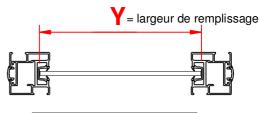
Si plusieurs remplissages:

X = H - 152 - (NB TRAVERSES x 10)

NB REMPLISSAGE

## Montage avec profil de vitrage









Réf.	Quantité	Titre/Nom, dés	ignation, matière, dimensio	n etc	Article No./Référen	ice Brevet n°0700534
Dessin	_ '	Controlé par	Approuvé par - date	Modifié le	Nom fichier	Echelle
A-	-D	R.M	06/12/2017			1 / 1



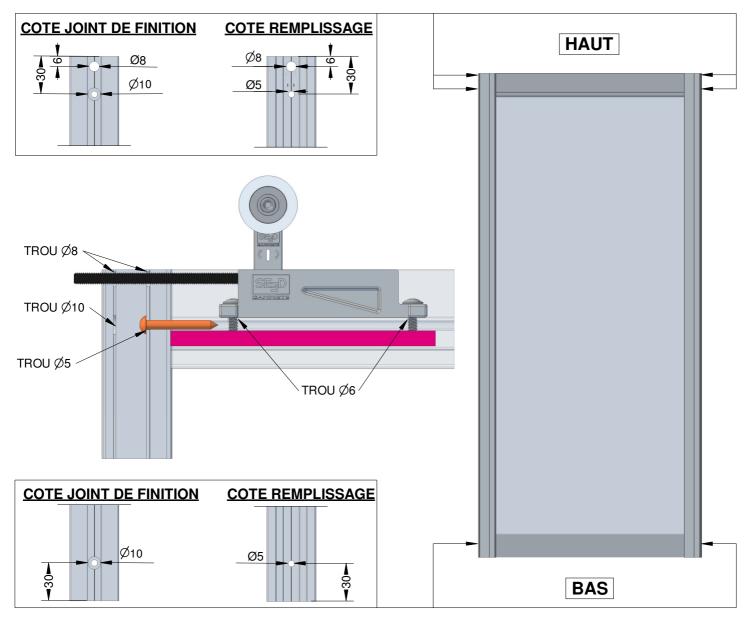
### FICHE TECHNIQUE P810-S-40KG

PAGE 2 Version

rsion Format

# PERCAGE DE LA TRAVERSE HAUTE SERDICINETE DEDCAGE DES DOIGNEES

# PERCAGE DES POIGNEES



Réf.	Quantité	Titre/Nom, dés	ignation, matière, dimensio	n etc	Article No./Référen	ce Brevet n°0700534
Dessin <b>A</b> -	•	Controlé par <b>R.M</b>	Approuvé par - date <b>06/12/2017</b>	Modifié le	Nom fichier	Echelle <b>1</b> / <b>1</b>

	SED
-1	

SEED GAMMISTE
ZA des Estuaires - Avenue de la Pierre Vallée
50220 POILLEY
Tél: 02 33 89 02 83 / Fax: 02 33 89 59 33

## FICHE TECHNIQUE P810-S-40KG

PAGE 3

Version

Format

